

产品出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20250811

|                                                                                                                           |          |                                                                                                                                                                                                         |           |    |       |    |      |        |                  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|----|-------|----|------|--------|------------------|
| 产品名称                                                                                                                      | 手动轮椅车    | 生产批号                                                                                                                                                                                                    | 24-5-98A  | 数量 | 200 台 | 抽样 | 32 台 | 产品技术要求 | 粤械注准 20172190498 |
| 型号                                                                                                                        | FS800LAJ | 功能代号                                                                                                                                                                                                    | -800LBJF4 | 检验 | 曾桂娟   | 审批 | 张义珠  | 日期     | 2025 年 08 月 11 日 |
| 抽样标准：抽样检验规定合格质量水平 AQL: 4.0 <input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加严 <input type="checkbox"/> 放宽 |          |                                                                                                                                                                                                         |           |    |       |    |      |        |                  |
| 序号                                                                                                                        | 项目名称     | 技 术 要 求                                                                                                                                                                                                 |           |    |       |    |      | 检验结果   | 单项结论             |
| 1                                                                                                                         | 外观结构要求   | 1)轮椅的外表面应平整光滑，不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷，各管孔端部均应加有封头。<br>2)轮椅的焊缝应均匀，不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。<br>3)零、部件的装配应准确、可靠，不允许错装、漏装，紧固件的装配应牢固，不得有松动现象。<br>4)各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当，不得有卡滞或松弛现象。<br>5)各可调部位应留有适当的调整余地。可装拆部位应易于拆装。         |           |    |       |    |      | 符合     | 合格               |
| 2                                                                                                                         | 尺寸       | 1)轮椅的基本尺寸应符合技术要求的规定，极限偏差应不大于±5cm。                                                                                                                                                                       |           |    |       |    |      | 符合     | 合格               |
| 3                                                                                                                         | 折叠性能     | 1)折式轮椅折合和展开应灵活，不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行，并与地面垂直，不得有明显歪斜现象。                                                                                                                                                 |           |    |       |    |      | 符合     | 合格               |
| 4                                                                                                                         | 平稳性      | 1)轮椅四轮最低点应在同一平面上，允许有一轮悬起，悬起高度应不大于 5mm。                                                                                                                                                                  |           |    |       |    |      | 符合     | 合格               |
| 5                                                                                                                         | 座垫背垫     | 1)座垫和背垫就有足够的强度，并富于弹性，当轮椅展开后，座垫应成水平状态或后倾 0° ~8°，不得有前倾现象。<br>2)座垫应能承受 180kg 静载荷，历时 10min，座垫不允许破损，扶手架距离偏移量应不大于 20mm，座垫挠曲度不大于 100mm，除去负载后，扶手架永久变形量应不大于 3mm。<br>3)背垫应能承受 90kg 的静负荷，历时 10min，背垫挠曲度应不大于 100mm。 |           |    |       |    |      | 符合     | 合格               |
| 6                                                                                                                         | 车架       | 1)折式轮椅在外加 294N 的水平拉力时，两侧车架相对偏移量应不大于 50mm，除去外力后，永久变形量应不大于 10mm。                                                                                                                                          |           |    |       |    |      | 符合     | 合格               |
| 7                                                                                                                         | 后轮前轮     | 1) 后轮、前轮转动应灵活，不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于 4mm，手轮的径向圆跳动量不大于 10mm，端面圆跳动量不大于 5mm。<br>2) 将 30kg 静载荷垂直加于前轮上，历时 3min，轮胎与轮毂配合应牢固，无变形。                                                                         |           |    |       |    |      | 符合     | 合格               |
| 8                                                                                                                         | 脚踏板      | 1) 脚踏板应是防滑的粗糙面，脚踏板放下后应成水平状态或上翘 0° ~5°，不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活，翻起后不得自行落下。<br>2)脚踏板锁紧应牢固可靠，单只脚踏板承受 20kg 负载后不得有下滑现象。                                                                                              |           |    |       |    |      | 符合     | 合格               |
| 9                                                                                                                         | 起动力      | 1)轮椅在承受额定载重量时的起动力应不大于 25N。                                                                                                                                                                              |           |    |       |    |      | 符合     | 合格               |
| 10                                                                                                                        | 制动性能     | 1)轮椅应有稳定可靠的制动或锁止装置，制动后两大轮不得转动。                                                                                                                                                                          |           |    |       |    |      | 符合     | 合格               |
| 检验结论                                                                                                                      |          | 经检验各项技术指标均达到粤械注准 20172190498《手动轮椅车》标准中规定要求，产品检验合格。                                                                                                                                                      |           |    |       |    |      |        |                  |

